

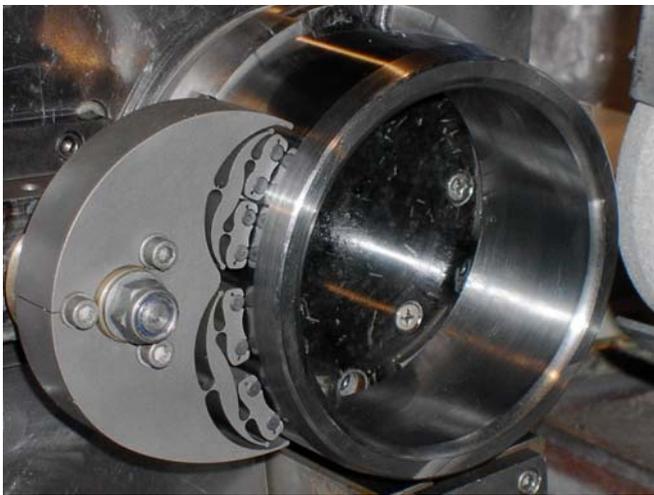


RON-Centric™

лучшее решение для шлифования колец

Технология наружного шлифования колец на башмаках широко применяется в производстве подшипников и известна как микро-центрик. При этом способе обработки, кольцо базируется на самой обрабатываемой поверхности. Микро-центрик позволяет получать хорошую круглость колец, но имеет и серьезные недостатки.

Главная проблема – высокая чувствительность к точности настройки башмаков и разбросу параметров заготовок. Даже небольшие погрешности могут вызывать неконтролируемый рост некоторых гармоник. Часто требуется тонкая наладка. Другой недостаток – пониженная жесткость кольца на башмаках, стоящих не напротив круга, а - под углом, что заметно увеличивает время обработки нежестких колец.



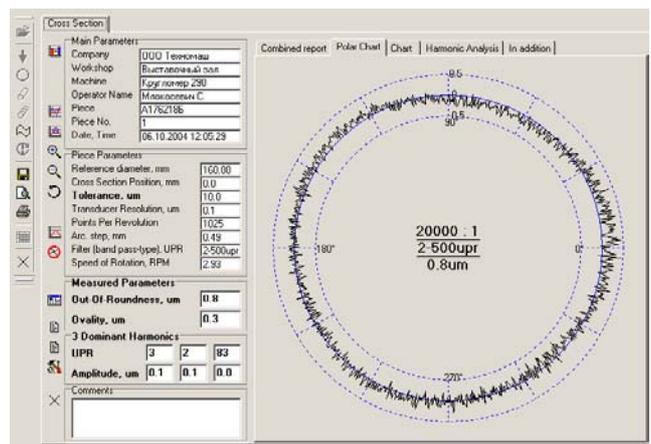
RON-Centric™ - новое поколение известной технологии. Это решение совмещает превосходную точность обработки с высокой производительностью и простотой наладки.

Башмаки **RON-Centric™** защищены многими патентами и основываются на уникальной методике многоточечного центрирования. Математически оптимизированная конструкция обеспечивает подавление всех гармоник в полосе от 2 до 500. Как правило, стабильно обеспечивается **некруглость <math><0,001\text{мм}</math>**.

RON-Centric™ - это монолитный, прецизионный башмак, имеющий 8 внутренних степеней свободы. Его работа практически не зависит от точности наладки и разброса параметров заготовок.

Технология прошла многочисленные тесты и уже несколько лет успешно применяется на заводах таких известных фирм, как SKF, MRC, FAG, Barden и пр.

RON-Centric™ – эффективная технология для шлифования колец любых подшипников **диаметром 100...2000мм**. Это современное решение одинаково подходит как для старых, так и для новейших шлифовальных станков любых производителей. В большинстве случаев, переоборудование станка занимает несколько минут.



© 2009, ООО ТЕХНОМАШ

ООО ТЕХНОМАШ

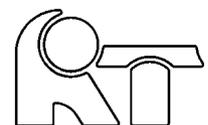
Россия, С.-Петербург 194044, Нейшлотский пер., 17

Тел: +7812 3200463

Факс: +7812 3200462

Email: techno@roundness.net

URL: www.roundness.ru





Roundness
Technologies

RON-Centric™

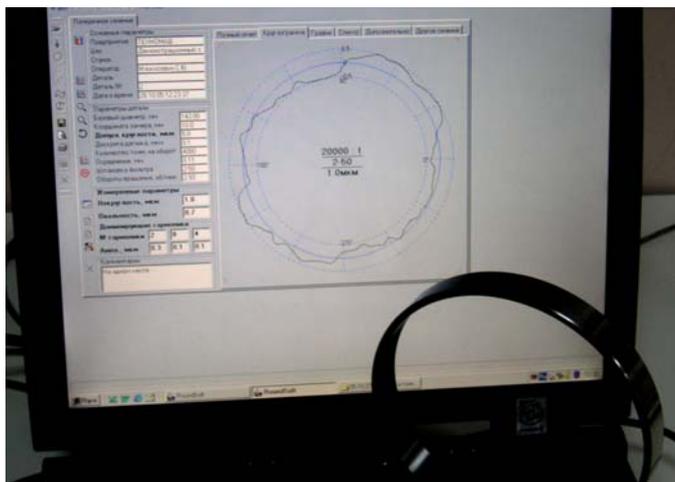
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ

RON-Centric-A™ – для конических колец

Башмаки RON-Centric-A™ обеспечивают высокоточное базирование на конических дорожках качения. Башмаки не требуют предварительной притирки и приработки.

RON-Centric-T™ – для тонкостенных колец

Серия башмаков RON-Centric-T™ разработана специально для наружного шлифования тонкостенных колец. Как правило, точная обработка таких колец представляет большую сложность из-за их крайне низкой собственной жесткости (<1000Н/мм). На обычных башмаках процесс шлифования идет очень медленно и не обеспечивает стабильной точности.



Башмаки RON-Centric-T™ кардинально меняют ситуацию. При установке тонкого кольца на такие башмаки его жесткость увеличивается в 3 раза. Одновременно обеспечивается характерная для корректирующих башмаков высокая круглость обработанной поверхности. Процесс шлифования идет гораздо стабильнее и в несколько раз быстрее.

RON-Centric-III™ – для внутреннего шлифования

RON-Centric-III™ – корректирующие башмаки для внутреннего шлифования дорожек качения наружных колец подшипников. Эти башмаки применимы для обработки колец в диапазоне 60...2000мм (по наружному диаметру).

RON-Centric-III™ в 3 раза улучшает некруглость дорожки качения, по сравнению с некруглостью наружной базовой поверхности (в среднем). В то время, как на обычных башмаках некруглость базы полностью копируется на дорожку качения.



© 2009, ООО ТЕХНОМАШ

ООО ТЕХНОМАШ

Россия, С.-Петербург 194044, Нейшлотский пер., 17

Тел: +7812 3200463

Факс: +7812 3200462

Email: techno@roundness.net

URL: www.roundness.ru

